



## KORROBOND 90 CRUSHER BACKING

Наполнитель для дробильных машин

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА (СПЕЦИФИКАЦИЯ)

Korrobond 90 Crusher Backing специально разработан как прочный, упругий наполнитель с низкой вязкостью для обеспечения свободного заполнения малейших полостей и контуров марганецсодержащей стали.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПРЕИМУЩЕСТВА)

- Полное отсутствие необходимости предварительного нагрева (разогрева) как заполнителя, так и деталей дробилки даже в самых холодных условиях.
- Простое и легкое использование
- Минимальная усадка
- В зависимости от температуры время гелеобразования изменяется от 15 до 40 минут
- Не требуется дорогостоящее оборудование

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

#### Физические свойства:

	<u>Смешанный продукт</u>	<u>Компонент 'А'</u>	<u>Компонент 'Б'</u>
Цвет	Серый / Коричневый	Серый / Коричневый	Коричневый
Удельная плотность	1,9	2,1	1,22
Вязкость (пуаз) (1)	90	700	2
Время гелеобразования (минут)			
@ 40C	4		
@ 30C	13		
@ 20C	20		
@ 10C	25		
@ 0 C	30		
Время затвердевания	около 3 часов		
@ 40C			
@ 30C	около 6 часов		
@ 20C	около 8 часов		
@ 10C	около 16 часов		
@ 0C	около 24 часов		
Прочность на сжатие после 7 дней (2)		11500 фунт/дюйм <sup>2</sup>	(79,2 Н/мм <sup>2</sup> )
Прочность на изгиб после 7 дней (3)		7500 фунт/дюйм <sup>2</sup>	(51,4 Н/мм <sup>2</sup> )
Прочность на разрыв после 7 дней (4)		4000 фунт/дюйм <sup>2</sup>	(26,5 Н/мм <sup>2</sup> )

- (1) Измерено на вискозиметре Брукфильда RTV, шпиндель 4, скорость 2,5 об/мин @25 C  
(2) Измерено BS2782: Часть 3: Метод 345A:1979 @25 C  
(3) Измерено BS2782: Часть 3: Метод 335A:1978 @25 C  
(4) Измерено BS2782: Часть 3: Метод 320D:1976 @25 C



## **ПРИМЕНЕНИЕ**

Korrobond 90 crusher backing поставляется в двух упаковках, компоненты 'А' и 'Б', образующие сбалансированную единицу (продукт). Большой контейнер содержит основной материал, маленький – затвердитель.

При смешивании данные компоненты реагируют между собой с образованием твердого заполнителя.

Основной материал – плотное вещество на основе минералов, и для облегчения смешивания следует предварительно взболтать (перемешать) его **перед** постепенным добавлением затвердителя. Оба материала разного цвета, требуется тщательное перемешивание до получения однородного цвета смеси. Очень важно, чтобы **все** количество затвердителя из маленького контейнера было добавлено ко **всему** количеству основного материала.

Так как Korrobond 90 Crusher Backing является очень текучим веществом с низкой вязкостью, все территории/области, где может произойти утечка, в том числе машинные узлы, следует изолировать/отгородить литейной глиной – необожженным кирпичом и т. д.

На определенных типах машин, Concave Holding Lugs (конусные держатели) (крюки для U-образных пружин) и т. д. находятся ниже уровня конусного наполнителя. Их следует изолировать куском дерева или металла, обработанного разделительной смазкой, покрытым (по краям) литейной глиной, и зажать (закрепить) в нужном положении. После засыхания Crusher Backing эти предметы можно легко убрать.

## **СРОК ХРАНЕНИЯ**

При хранении в заводских упаковках при комнатной температуре (22°C) срок годности продукта составляет 3 года со срока изготовления.

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Перед применением данного продукта ознакомьтесь с соответствующими паспортами безопасности для получения полной информации о безопасности и условиях эксплуатации.

## **ИНФОРМАЦИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ ЗАКАЗА:**

Складской No    Упаковка  
91000            10кг

Korrobond 90 Polyurethane Crusher Backing  
Полиуретановый наполнитель для дробильных машин

Гарантия: Korroflex произведет замену любых материалов с обнаруженными дефектами. Korroflex не контролирует хранение, эксплуатацию и применение данного продукта и в связи с этим не несет ответственности за полученные результаты.

Отказ от обязательств: Вся информация, предоставленная в данном паспорте, основана на результатах лабораторных испытаний и не предназначается для проектирования. Korroflex не дает никаких заверений или гарантий относительно этих данных.

**ITW Korroflex**  
**Bay 150 Shannon Industrial Estate,**  
**Shannon Co. Clare,**  
**Ирландия**  
**Тел.: 353-61-471299**  
**Факс: 353-61-471285**  
**E-mail: [info@korroflex.com](mailto:info@korroflex.com)**